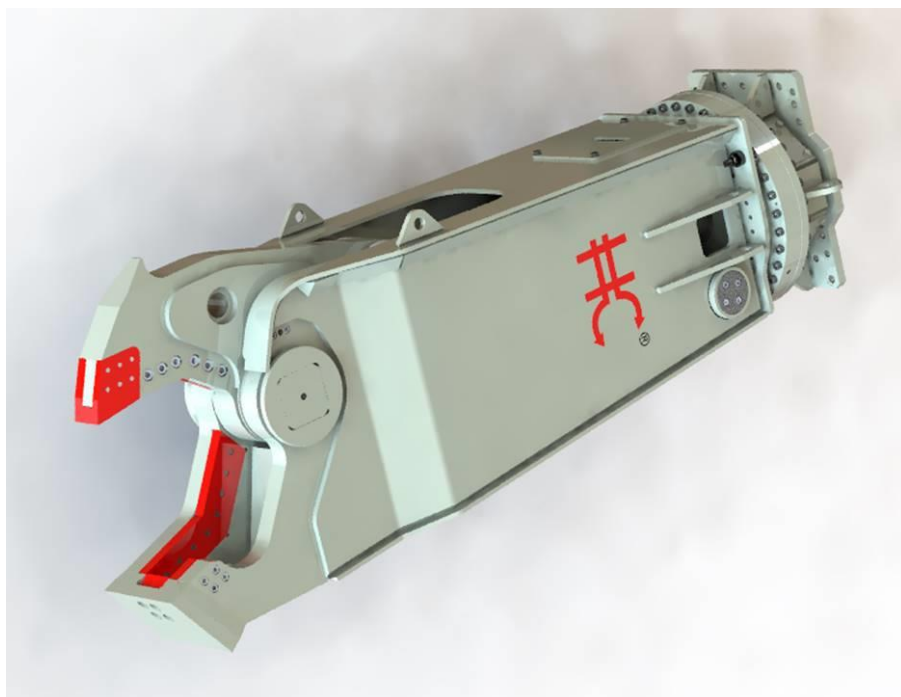


# KONVERMA Abbruchgeräte

## Schrottschere (HCS)

### Stärken:

- Baugrößen für Bagger von 15 bis 65 Tonnen
- Hydraulisch gesteuert, 360° kontinuierlich drehbar
- Hoch belastbare TORQUE- Drehmotoren mit Druckbegrenzungsventilen (2 Motoren ab HCS 20)
- Robuster, optimal dimensionierter Hydraulikzylinder mit Speed-Ventil, verkehrt montiert, geschützte Kolbenstange
- Kurze Zykluszeiten durch den Speed-Ventil
- Verstärkte Gebisse aus HARDOX 400-450
- Breite Lagerbuchsen aus Vergütungsstahl, gehärtet
- Induktiv gehärtete Bolzen aus Vergütungsstahl. Bolzen optimal dimensioniert für einen langen Lebensdauer.
- Robuster Wälzlager mit gehärtetem Zahnkranz und gehärtetem Ritzel am Hydraulikmotor
- Austauschbare Messer aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen. Schnittspalt einstellbar, Messer 2-mal wendbar.
- Austauschbares Spitzmesser
- Hohe Schließkräfte und große Öffnungsweiten
- Verstellbare Führungen links und rechts an der beweglichen Backe. Perfekte Ausrichtung der Backen.



Modell:	HCS 20-2300	HCS 30-3300	HCS 40-4500	HCS 50-5500
<b>Gewichte:</b>				
Baggergewicht, Montage am Ausleger: (t)	15-20	17-25	25-35	30-50
Baggergewicht, Montage am Stiel: (t)	20-30	25-40	35-50	45-65
Gewicht: (kg)	2300	3300	4470	5500
<b>Abmessungen, Schließkräfte:</b>				
Öffnungsweite: (mm)	540	597	714	770
Backentiefe: (mm)	576	637	747	787
Backenbreite, starre Backe: (mm)	325	357	405	447
Schließkraft: (t)	117-550	169-770	224-924	272-1111
<b>Hydraulik:</b>				
Max. Betriebsdruck: (bar)	380	380	380	380
Ölmenge: (l/min.)	150-240	200-330	270-370	330-450
Max. Druck Drehantrieb: (bar)	90	90	90	90
Max. Ölmenge Drehantrieb: (l/min)	45	45	45	45