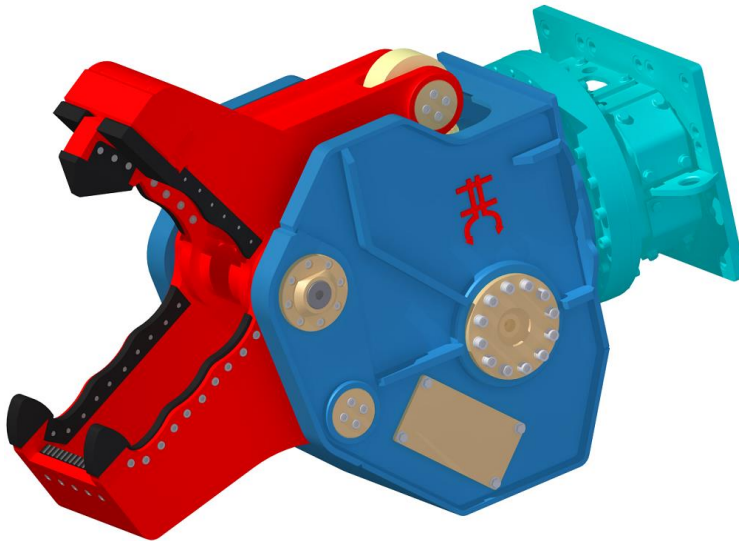


KONVERMA Abbruchgeräte

Abbruchschere HCR 500; HCR 650; HCR 750; (-M, -C, -S)



Ein Trägertyp kann mit 3 verschiedenen, schnell austauschbaren, Gebissen ausgerüstet werden:

- HCM-M, Multifunktionsgebiss
- HCM-C, Combigebiss
- HCM-S, Schrottgebiss

Die Stärken der HCM

- Baugrößen für Bagger von 7 bis 40 Tonnen
- Hydraulisch gesteuert, 360° kontinuierlich drehbar
- Hoch belastbare Torque- Drehmotoren mit Druckbegrenzungsventilen (ab HCR 650, 2 Motoren)
- Robuster Hydraulikzylinder mit Speed-Ventil (**HCR 500 mit Druckverstärker**)
- Kurze Zykluszeiten durch die Speed-Ventile (ab HCR 650)
- Verstärkte Gebisse aus hochfestem und verschleißfestem Stahl, 400 und 500 HB
- Austauschbare und wendbare Messer
- Austauschbare Brechzähne
- Hohe Schließkräfte und große Öffnungsweiten

Modell:	HCR 500-M	HCR 500-C	HCR 500-S	HCR 650-M	HCR 650-C	HCR 650-S	HCR 750-M	HCR 750-C	HCR 750-S
Gewicht:	DV	DV	DV						
Baggergewicht:	7-14 t	7-14 t	7-14 t	14-24 t	14-24 t	14-24 t	24-40 t	24-40 t	24-40 t
Zangengewicht:	795 kg	750 kg	730 kg	1500 kg	1410 kg	1370 kg	2530 kg	2350 kg	2300 kg
Abmessungen, Schließkräfte:									
Öffnung:	420 mm	500 mm	330 mm	577 mm	797 mm	427 mm	700 mm	950 mm	520 mm
Backenbreite:	360 mm	160 mm	160 mm	450 mm	200 mm	187 mm	550 mm	275 mm	240 mm
Backentiefe:	410 mm	430 mm	300 mm	510 mm	580 mm	370 mm	660 mm	730 mm	500 mm
Schließkraft: (min. max.)	50/140 t	43/140 t	55/140 t	75/270 t	70/270 t	87/270 t	94/330 t	87/330 t	117/330 t
Hydraulik:									
Auf / Zu: Pmax.	250 bar	250 bar	250 bar	350 bar	350 bar	350 bar	380 bar	380 bar	380 bar
Ölmenge: (l/min)	80-150	80-150	80-150	100-200	100-200	100-200	130-250	130-250	130-250
Drehantrieb: Pmax.	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar
Ölmenge:	25 l/min	25 l/min	25 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min